



CLEARPRINT 1700



POLYURETHAN



160°C



KALT



FLEX
45°



60 µm



20 SEK.

PRODUKTBESCHREIBUNG

VERARBEITUNGSHINWEISE

1. Drucken und schneiden

Fertigen Sie das Bild negativ an gemäß der Anleitung des Druckerherstellers.

- Achten Sie auf die Temperatur beim Druck (45°C) und beim Trocknen (50°C).
 - Benutzen Sie ein geeignetes Druckprofil (z.B. bei Roland Colorip oder Versawork, und wählen Sie dann Profil **GENERIC VINYL 1**; wir empfehlen außerdem die Option **MAX IMPACT**).
- Entfernen Sie den Flex vom Drucker und warten Sie mindestens vier Stunden, bis die Tinte bei Raumtemperatur komplett getrocknet ist.

2. Pressen

- Entgittern Sie das geschnittene Logo.
- Positionieren und pressen Sie das Bild bei 160°C 20 Sekunden bei mittlerem Anpressdruck auf das Kleidungsstück, geschützt durch ein Silikonpapier.
- Der Träger wird kalt abgezogen.

STÄRKE:  **Transparente, glänzende Polyurethan-Folie - Geeignet für Solvent- und Eco-Solventdrucker. - 60 Mikron**

TRÄGER: Polyester, transparent.



GEEIGNET FÜR FOLGENDE UNTERGRÜNDE

Helle Textilien: Baumwolle • Polyester • Acryl und ähnliche Fasern.

PFLEGE

- **Bedruckbare Medien sind sehr empfindlich: Immer vorsichtig und mit Schutzhandschuhen anfassen.**
- **Es müssen immer die originalen Tinten des Druckerherstellers verwendet werden.**
- **Das Material immer in Plastikhüllen, vor Staub geschützt, lagern.**

WASCHEN

- Max 60°C
- Links gewendet
- Bleichmittel oder irgendwelchen aggressiven Waschmitteln.
- Wäschetrockner : Ja
- Chemische Reinigung : Nein

LAGERUNG

- Senkrecht, ein Jahr in einem trockenen Raum, 15 -30°C, vor Sonneneinstrahlung schützen.

Chemica
Heat transfers for textiles